ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО ЗЕМЕДЕЛИЕ
“Климент Тимирязев” гр.ЗАВЕТ обл. РАЗГРАД

УТВЪРЖДАВАМ: ……
(МЕРЛИН ЮСЕИН)

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – ***завършен седми клас***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ – ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ – ***дневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА – ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА – ***ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:
521 „Машиностроене, металообработване и металургия“
ПРОФЕСИЯ : **521050 „Техник на прецизна техника“**
СПЕЦИАЛНОСТ: **5210501 „Измервателна и организационна техника“**
5 годишен курс на обучение
Прием след завършено основно образование
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ: ***Дневна***

СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ - ТРЕТА

с разширено изучаване на чужд език

11 клас

Учебна година: **2026/2027**
Форма на обучение: **дневна**
Организация на учебния ден: **полудневна организация**

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет – протокол № 14 / 13.07.2026 г., съгласуван е с обществения съвет към училището - протокол № 5 / 13.07.2026 г. и е утвърден със заповед на директора № РД 11-233а / 30.07.2026 г.

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

VIII, IX, X, XI и XII клас	**I срок – 18 учебни седмици**
VIII и IX	**II срок – 18 учебни седмици**
X клас	**II срок – 20 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика
XI клас	**II срок – 20 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика
XII клас	**II срок – 13 учебни седмици,** от които **2 седмици** за производствена практика

ВАКАНЦИИ: Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

Видове подготовка, учебни предмети/ модули		Гимназиален етап		
		XI клас		
Учебни седмици		29 + 2		
Раздел А – задължителни учебни часове				
№	*Учебни предмети*	*Седмичен брой учебни часове*		*Годишен брой учебни часове*
		I срок	*II срок*	
1	*2*	*3*	*4*	*5*
I.	**Общообразователна подготовка**			
1.	Български език и литература	3	3	108
2.	Чужд език – Руски език	2	2	72
3.	Математика	2	2	72
4.	Гражданско образование	1	1	36
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2	72
II.	**Обща професионална подготовка**			
1.	Чужд език по професията – Английски език	2	2	72
Общо за раздел А		**12**	**12**	**432**
Раздел Б – избираеми учебни часове				
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	Техническа механика	1	2	54
2.	Елементи на фината механика	2	1	54
3.	Електронни схеми	1	1	36
4.	Приложни програмни продукти	1	1	36
IV.	**Специфична професионална подготовка**			
1.	Технология на прецизното производство	2	1	54
2.	Измервателна техника	4	4	144
3.	Офис техника	2	2	72
4	Учебна практика:			
4.1.	Приложни измервания	2	2	72
4.2.	Измервателна техника	3	4	126
4.3.	Производствена практика			64
V.	**Разширена професионална подготовка**			
VI.	**Разширена подготовка**			
Общо за раздел Б		**19**	**21**	**784**
Общо за раздел А + раздел Б		**31**	**33**	**1216**
Раздел В – факултативни учебни часове 72				
1.	Български език и литература	2	2	72
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В		**33**	**35**	**1288**

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и ***по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: футбол*** съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД – 1111 / 15.08.2016 г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.

3. Всяка учебна седмица включва и по един час - ***час на класа*** съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.

4. Всяка следваща учебна година училищният учебен план може да бъде допълнен и конкретизиран.

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ:

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- Успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература

- Успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Техник-механизатор“, специалност „Механизация на горското стопанство“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т.3.1 по свое желания получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Учениците успешно завършили XI клас, по свое желание могат за придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Механизация на горското стопанство“ от професията „Механизатор на горска техника“.

3.5. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалифакация се провежда в две части – по теория на профасията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.6. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.)

3.7. След успешно завършено обучение по безопасност на движението по пътищата и по учебна практика управление на МПС за придобиване на правоспособност за управление на МПС, категория „Ткт“ в XI клас и за управление на МПС категория „В“ в XII клас, учениците придобиват право за явяване на изпит за придобиване на съответната правоспособност.

3.8. След успешно завършен XII клас, учениците придобиват право за явяване на изпит за придобиване на правоспособност за работа с горска техника, категория „Твк Г“ – специализирана и специална горска техника и правоспособност, категория „Тпс“ – преносима и стационарна техника.

3.9. Организацията и провеждането на изпита/изпитите по т.3.7 и т.3.8 се осъществяват от училището, в което учениците са завършили XI и XII клас при спазване на изискванията на наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или нормативни актове на други компетентни органи.

3.10. Придобитата правоспособност се удостоверява с документ за правоспособност (свидетелство за правоспособност или друг документ)

3.11. Условията и редът за издаване на документа за правоспособност се определят от наредба, издадена от министъра на образованието и науката и/или с нормативни актове, издадени от други компетентни органи

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ:

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификацията по професията „Техник-механизатор“.

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.4. Училището създава организация за обучението по управление на МПС съгласно нормативните изисквания на компетентните органи. Обучението за управление на МПС за придобиване на правоспособност – категории „Ткт“ и „В“, се провежда индивидуално за всеки ученик и може да започне една година преди навършване на необходимата възраст съгласно нормативните изисквания.

4.5. Учебните часове, необходими за придобиване на правоспособност за управление на МПС за категория „В“ се разпределят в разширената професионална подготовка в XII клас.

4.6. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултатите от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.

4.7. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

4.8. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите заа организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическо обучение.

4.9. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.